



Republic of Bulgaria
Executive Agency
Bulgarian Accreditation Service

Signatory to the EA Multilateral Agreement in this field



ORDER

№ A 277

Sofia, 11.07.2023

Pursuant of Art. 10, para 1, item 2a and Article 32, item 2 of the Law on National Accreditation of Conformity Assessment bodies, according to the item 5.3 in connection with an amendment in a certificate content element, according to item 4.3.8 f) of BAS QR 2 Accreditation Procedure, Report BAS QF 2.9.5.5, reg. № 211/52 OKA/3/B/14.06.2023, regarding changes in the conditions under which the accreditation was granted, as well as EA BAS order № A 276/11.07. 2023, I hereby

AMEND

EA BAS ORDER № A 129/29.03.2023

INSPECTION BODY OF TYPE A AT „CONTROLTEST“ LTD., SOFIA

Management and office address: 1592 Sofia, Drujba 1 residential area 12, Asen Yordanov Blvd.

To perform inspection according to the following scope:

Type of scope: flexible for part of the scope *					
№	Field of inspection	Type of inspection	Parameter of Inspection/Characteristic	Test and Measurement Methods Used During Inspection, Inspection Procedure	Regulations, Standards, Specifications, Schemes
1	2	3	4	5	6
1	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment / product	1.1. Discontinuities/ Imperfections - type, dimensions, and location	Radiographic Methods of control PI No NDT1 BS ISO 4993 БДС EN ISO 5579 БДС EN ISO 10893-6 БДС EN 12681-1 БДС EN 12681-2 БДС EN 12799 БДС EN 12799/A1 БДС EN ISO 17636-1 БДС EN ISO 17636-2 EN ISO 11118+A1 БДС EN ISO 20769-2	НУБЕТНЧ, art. 21 SG ed. 64/2008; НУБЕПРГСИУПГ, art. 9 SG ed.67/2004; НУБЕПРГСИБВГ, art.5, art.105 SG ed.82/2004; НУБЕТНАУ, art.157 SG ed. 66/2001; НУБЕНПНПП, art.26 SG ed. 104/2004; ORSPPSTI for SA "SR and WS" - application.1; SVCTAORI - NEC contain up to 10000m³ from 1995, NEC - chapter II; MPPSTORRPPF/2002 - „PETROL" SA -1-point. 6; ПИПМТ, МССУ, 1984 ИКМ в ТЕЦ, НЕК, 1995 НЕРМР, „ЛНБ"/НК1-03-502-6.3-03, 2008 ИПЕРБРСТТ „ЛНБ"/ИК 1-02-016-6.3, 2008 СС за СВЦР с обем до 10000 куб.м., 1988 КТСУ-МС ИИМ на СВЦР до 10000 куб.м., НЕК, 1995 БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN ISO 10042 БДС EN ISO 10675-1,2 БДС EN ISO 10893-6 БДС EN 12681-1 БДС EN 12681-2

				БДС EN 12799/A1 БДС 13060 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 14015 БДС EN 14163 БДС EN 14163/AC EN ISO 11118+A1 БДС EN ISO 23088 БДС EN ISO 20769-2 БДС EN ISO 7866/A1 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN ISO 11120 БДС EN 3-8 БДС EN 3-7+A1 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 14334 БДС EN 14208 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 ISO 18119/Amd 1 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN ISO 10460 БДС EN ISO 15614- 1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 ASME B31.8 ASME B31.1 Para 136.4.5 ASTM E186 ASTM E280 ASTM E446 ASME BPVC VIII.1 UV-51(b) ASME BPVC VIII. 1 Mandatory Appendix 4 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Para 7.5.3.2 API 1104 Para 9.3 ADR - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23, p.6.9.5 RID - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23, p.6.9.5 ADN - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23, p.6.9.5 Client Technical Specification
Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/ product.	1.2. Discontinuities/ imperfections type, dimensions, and location.	Уltrasonic Methods of Testing (mechanized and automated ultrasonic method of testing by means of ToFD and Phased Array РИ No NDT 2 РИ № SKIM-3 БДС EN ISO 16810 БДС EN ISO 16823	НУБЕТНЧН, чл.21, ДВ бр. 64/2008 НУБЕПРГСИУПГ, чл.9 ДВ бр.67/2004 НУБЕТНГСИБВГ, чл.5, чл.105, ДВ бр. 82/2004 НУБЕТНАУ, чл.157 ДВ бр. 66/2001 НУБЕНПНПП, чл.26 ДВ бр. 104/2004 ИЕРМСН, ДА "ДР и ВВЗ"-прил.1,2015 ИПЕР на СВЦР до 10000 куб. м., НЕК - глава II, 1995 ПЕРМСНПБ, "Петрол"АД-1-т.6.8, 2002 ПИПМТ-МССУ, 1984

			БДС EN ISO 16826 БДС EN 10160 БДС EN 10228-3,4 БДС EN ISO 10893-8-A1 БДС EN ISO 10893-9-A1 БДС EN ISO 10893-10-A1 БДС EN ISO 10893-11-A1 БДС EN 12680-1,2 БДС EN 12680-3 БДС EN 10306 БДС EN 10307 БДС EN 10308 БДС EN ISO 17640 БДС EN ISO 23279 БДС EN ISO 10863 БДС EN ISO 13588 БДС EN ISO 16811 БДС EN ISO 16827 БДС EN ISO 16828 БДС EN ISO 11666 БДС 9233 БДС 9824 БДС 13661 БДС 14923 БДС 14924 БДС 16323 ISO 4386-1 EN ISO 11118+A1 БДС EN ISO 22825 БДС EN 12799/A1	ИКМ в ТЕЦ, НЕК, 1995 НЕРМР, "ЛНБ"/НК1-03-502-6.3-03, 2008 ИПЕРБРСТТ "ЛНБ"/ИК 1-02-016-6.3, 2008 СС за СВЦР с обем до 10000 куб.м., 1988 КТСУ –МС ИИМ на СВЦР до 10000 куб.м., NEC; БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN 10160 БДС EN ISO 11666 БДС EN 12680-1,2 БДС EN 12680-3 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10025-2,3,4,5,6 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 БДС EN 10306 БДС EN 10307 БДС EN 10308 БДС EN ISO 10893-8-A1 БДС EN ISO 10893-9-A1 БДС EN ISO 10893-10-A1 БДС EN ISO 10893-11-A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN ISO 10042 БДС EN 10228-3, 4 БДС EN 12680-1,2 БДС EN 12680-3 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 БДС EN ISO 15626 ISO 18119/Amd 1 EN ISO 11118+A1 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 10219-1/NA БДС EN 10219-2 БДС EN 10219-3 БДС EN 14334 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 БДС EN ISO 22825 БДС EN ISO 23279 ASME B31.8 ASME B31.1 Para 136.4.6 ASME B31.3 Para 344.6.2 ASME BPVC VIII.1 Mandatory Appendix 12 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Para 7.5.4.2 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Para 7.5.5.3 API 1104 Para 9.6
--	--	--	--	---

					ADR - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23, RID - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23 ADN- p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.2.1.23 Client Technical Specification
	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/ product.	1.3. Wall thickness	Ultrasonic Method of control PI No NDT 2 БДС EN ISO 16809 БДС EN ISO 10893-12 БДС EN ISO 10893-12/A1	НУБЕТНАУ, чл.52, ДВ бр.66/2001 ПІПМТ-МССУ, 1984 ПІПМРТМСТ-МССУ, 1984 ІЕРМРСН-ДА"ДР и ВВЗ", 2015 ІКМ в ТЕЦ-НЕК, 1995 НЕРМР, "ЛНБ", 2008 ІПЕРБРСТТ "ЛНБ", 2008 СС за СВЦР, КТСУ-МС, 1988 ІІиМ на СВЦР-НЕК, 1995 ІПЕР на СВЦР-НЕК, 1995 ASME B31.8 ADR -т.6.2.1.5.1, т.6.2.1.6.1,, p.6.2.3.5.1, p. 6.2.5.4.3, p.6.7.2.4, p.6.7.3.4, p.6.7.4.4, p.6.8.2.1.17, p.6.8.2.1.18, p.6.8.2.1.19, p.6.8.2.1.20, p.6.8.2.1.21, p. 6.8.4 а) and d). RID - p.6.2.1.5.1, p.6.2.1.6.1, p.6.2.3.5.1, p. 6.2.5.4.3, p.6.7.2.4, p.6.7.3.4, p.6.7.4.4, p.6.8.2.1.17, p.6.8.2.1.18, p.6.8.2.1.19, p.6.8.2.1.20, p.6.8.2.1.21, p. 6.8.4 а) and d). ADN - p.6.2.1.5.1., p.6.2.1.6.1, p.6.2.3.5.1, p. 6.2.5.4.3, p.6.7.2.4, p.6.7.3.4, p.6.7.4.4, p.6.8.2.1.17, p.6.8.2.1.18, p.6.8.2.1.19, p.6.8.2.1.20, p.6.8.2.1.21, p. 6.8.4 а) and d) Client Technical Specification
	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/ product	1.4. Surface (opened at the surface) discontinuities/ Imperfections, indications type and location	Dye-Penetrant control PI No NDT 3 БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 БДС EN ISO 3452-1 БДС EN ISO 3452-5,6 БДС EN 10228-2 БДС EN ISO 10893-4 БДС EN ISO 3059 ISO 4386-3 EN ISO 11118+A1 СД CEN/TR 16638 БДС EN 12799/A1	ПІПМТ- МССУ, 1984 ІЕРМРСН-ДА "ДР и ВВЗ, 2015 ІКМ в ТЕЦ- НЕК, 1995 НЕРМР-"ЛНБ", 2008 ІПЕРБРСТТ-"ЛНБ", 2008 СС за СВЦР- КТСУ-МС,1988 ІІиМ на СВЦР- НЕК,1995 ІПЕР на СВЦР-НЕК,1995, NEC; БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN ISO 23277 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN ISO 10042 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN 10228-2 БДС EN ISO 10893-4 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-5,6 БДС EN 12953-4

					БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 БДС EN ISO 23088 БДС EN ISO 23277 ISO 18119/Amd 1 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 14163/AC БДС EN 14208 БДС EN 14334 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 СД CEN/TR 16638 ASME B31.8 ASME BPVC VIII.1 Mandatory Appendix 8 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Para 7.5.7.2 ASME BPVC VIII.3 KE-233.2 API 650 Para 8.4 API 1104 Para 9.5 ADR - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3 p.6.7.4.14.3, p.6.9.5 RID-p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.9.5 ADN-p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.9.5 Client Technical Specification
	Products fabricated of metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/product	1.5. Type and location of surface and subsurface (opened at the surface) discontinuities/imperfections	Magnetic -particle method of control PI No NDT 4 part 1 БДС EN 1369 ISO 4986 БДС EN ISO 9934-1 БДС EN ISO 10893-5 БДС EN ISO 17638 БДС EN 10228-1 БДС EN ISO 3059 БДС 15575, Amendment A1 СД CEN/TR 16638	ПИПМТ-МССУ, 1984 ИЕРМРСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ- НЕК, 1995 ИПЕРБРСНТ- "ЛНБ", 2008 СС за СВЦР- КТСУ-МС, 1988 ИИИМ на СВЦР- НЕК, 1995 ИПЕР на СВЦР- НЕК, 1995, NEC; БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1369 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 БДС EN 10228-1 БДС EN ISO 10893-5 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807

					БДС EN 14015 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 БДС EN ISO 23278 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 14163/AC БДС EN 14208 БДС EN 14334 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 СД CEN/TR 16638 ASME B31.8 ASME BPVC VIII. 1 Mandatory Appendix 6 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Para 7.5.6.2 ASME BPVC VIII.3 KE-233.2 API 650 Para 8.2 API 1104 Para 9.4 ADR- p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.8.4 (d) - TT8 RID - p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3 T.6.7.4.14.3, p.6.8.4 (d) - TT8 ADN-p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3 p.6.7.4.14.3, p.6.8.4 (d) - TT8 Client Technical Specification
	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/product	1.6. Type, location and geometrical dimensions of products and surface (opened at the surface) discontinuities/imperfections, as well as surfaces condition/surface roughness	Visual method of control РИ No NDT 7 РИ No DT 6 РИ No SIKM-3 БДС EN 13018 БДС EN ISO 17637 БДС 5177 БДС EN 1370 БДС EN 12799/A1	ПИПМТ- МССУ, 1982 ИЕРМРСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ- НЕС,1995 ИПЕРБРССТТ-„ЛНБ", 2008 СС за СВЦР-КТСУ-МС,1988 ИИИМ на СВЦР- НЕС, 1995 ИПЕР на СВЦР- НЕС, 1995 ПИПМТ-МССУ, 1984 БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1 БДС EN ISO 9809-2 БДС EN ISO 9809-3 БДС EN ISO 10042 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-5 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953 -4 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972

				БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 EN ISO 111184-AI ISO 21029-1/Amd 1 БДС 5177 БДС EN ISO 10460 ISO 18119/Amd 1 ISO 10462/Amd 1 ISO 11119-1 ISO 11119-2 ISO 11119-3 ISO 11119-4 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN 10028-3 БДС EN 10028-4 БДС EN 10029 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 БДС EN 10162 БДС EN 10219-1/NA БДС EN 10219-2 БДС EN 10219-3 БДС EN 12799/A1 БДС EN 12862 БДС EN 13322-1/A1 БДС EN 13322-2/A1 БДС EN 14163/AC БДС EN 14208 БДС EN 14334 БДС EN 3-8 БДС EN 3-7+A1 БДС EN ISO 7866/A1 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 ASME B31.8 ASME BPVC VIII.2 Annex 6-A, Part 7, Tabl. 7.6 API 650 Para 8.5 API 1104 Para 9.7 ADR - p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.9.5, p.6.2.1.5.1, p.6.2.1.6.1, p.6.2.3.5.1, p.6.7.4.6, p.6.8.3.4.11. RID - p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.9.5, p.6.2.1.5.1 p.6.2.1.6.1, p.6.2.3.5.1, p.6.7.4.6, p.6.8.3.4.11 ADN -p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.9.5, p.6.2.1.5.1, p.6.2.1.6.1, p.6.2.3.5.1, p.6.7.4.6, p.6.8.3.4.11 Client Technical Specifica
Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints	For a new/in service equipment/ product.	1.7. 1.7.1 Strength, cross wall discontinuities/ type, location, dimensions, form and	Hydraulic control PI No DTA 1 БДС 17111 БДС EN 1779/A1 EN ISO 11118+A1	НУБЕТНЧН, чл.183, чл. 184, чл.275, ДВ. бр.64/2008 НУБЕНПНПП, чл. 57, чл. 58 ДВ. бр. 104/2004 НУБЕПРГСИУПГ, чл.172, чл. 217, чл. 222, чл. 223, чл. 224, чл.230, чл.231, чл.232, чл.237, чл.243, чл.359, чл.363, чл.365, чл.366, чл.368, ДВ. бр. 67/2004 НУБЕТНГСИБВГ, чл.106, ДВ. бр.82/2004

	made of them*		dimensional deviations, fluid leakages/sweating, and pressure gages readings change. Equipment destruction.	БДС EN 1593/A1 БДС EN 13184/A1	БДС 7719 БДС 17111 БДС EN 3-10 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1 БДС EN ISO 9809-2 БДС EN ISO 9809-3 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 1593/A1 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 3-8 БДС EN 3-7+A1 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 ISO 18119/Amd 1 БДС EN ISO 7866/A1 БДС EN ISO 10460 ISO 10462/Amd 1 ISO 11119-1 ISO 11119-2 ISO 11119-3 ISO 11119-4 БДС EN 12862 БДС EN 13322-1/A1 БДС EN 13322-2/A1 БДС EN 14208 БДС EN 14163/AC БДС EN 14334 БДС EN ISO 20484 API 650 Para 8.6 ASME B31.8 ADR – Т.6.2.1.5.1, Т.6.2.1.5.2, Т.6.2.1.6.1, Т.6.2.3.5.1, Т.6.7.3.15.3, Т.6.7.2.19.3, Т.6.7.2.19.4, Т.6.7.4.6, Т.6.7.4.14.3, Т.6.7.5.12.3, Т.6.8.3.4.11, Т.6.9.5 RID – Т.6.2.1.5.1, Т.6.2.1.6.1, Т.6.2.3.5.1, Т.6.7.3.15.3, Т.6.7.2.19.3, Т.6.7.2.19.4, Т.6.7.4.6, Т.6.7.4.14.3, Т.6.7.5.12.3, Т.6.8.3.4.11, Т.6.9.5 ADN –Т.6.2.1.5.1, Т.6.2.1.6.1, Т.6.2.3.5.1, Т.6.7.3.15.3, Т.6.7.2.19.3, Т.6.7.2.19.4, Т.6.7.4.6; Т.6.7.4.14.3, Т.6.7.5.12.3, Т.6.8.3.4.11, Т.6.9.5 ТС на клиента
			1.7.2 Tightness/leak	Tightness control	НУБЕТНЧН, чл. 183, чл. 184, чл.275, ДВ.6р.64/2008

			availability - type location and cross wall discontinuities dimensions	БДС EN 1593/A1 БДС EN 1779 БДС EN 1779/A1 БДС 7719 БДС 17111 EN ISO 11118+A1	НУБЕНПНПП, чл.57,чл.58, ДВ. бр.104/2004 НУБЕПРГСИУПГ, чл.172, чл.217,чл.222, чл.223, чл.224, чл.230, чл.231, чл.232, чл.237, чл.243, чл.359, чл.363, чл.365, чл.366, чл.368, ДВ. бр. 67/2004 НУБЕТНГСИБВГ,чл.106, ДВ бр.82/2004 БДС EN 1593/A1 БДС EN 3-10 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 3-8 БДС EN 3-7+A1 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 ISO 18119/Amd 1 БДС EN ISO 7866/A1 БДС EN ISO 10460 ISO 10462/Amd 1 ISO 11119-1 ISO 11119-2 ISO 11119-3 ISO 11119-4 БДС EN 12862 БДС EN 13322-1/A1 БДС EN 13322-2/A1 БДС EN 14208 БДС EN 14163/AC БДС EN 14334 ASME B31.8 API 650 Para 8.6 ADR -p.6.2.6.2, p.6.2.6.3, p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.8.3.4.9, p.6.8.3.4.11, p.6.9.5 RID - p.6.2.6.2, p.6.2.6.3, p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.8.3.4.9, p.6.8.3.4.11, p.6.9.5 ADN - p.6.2.6.2, p.6.2.6.3, p.6.2.1.5.2, p.6.7.3.15.3, p.6.7.4.14.3, p.6.7.5.12.3, p.6.8.3.4.9, p.6.8.3.4.11, p.6.9.5 Client Technical Specification
Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as	For a new/in service equipment/product	1.8. Hardness	Hardness control Vickers, Rockwell, Brinell, Shor and Leeb PI No DT3	Stahischlüssel НУБЕНПНПП, чл.25, ДВ. бр. 104/2004 ПИПМТ- МССУ, 1984 ИЕРМРСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ-НЕК, 1995 НЕРМР- "ЛНБ", 2008 ИПЕРБРСТТ-"ЛНБ", 2008 СС за СВЦР-КТСУ-МС,1988	

	welded joints made of them*			БДС EN ISO 868 БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 6508-1 БДС ISO 48-4 БДС EN ISO 9015-1 БДС EN ISO 9015-2 БДС EN ISO 16859-1 ASTM A 956	ИИИМ на СВЦР- NEC, 1995 ИПЕР на СВЦР- NEC, 1995; NEC; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1, 2, 3 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN ISO 10961 БДС EN 10216-1,3,4 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 10029 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 БДС EN 10162 БДС EN 10219-1/NA БДС EN 10219-2 БДС EN 10219-3 БДС EN 14334 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15609-1 БДС EN ISO 15614-7 БДС EN ISO 9606-1 БДС EN ISO 14732 БДС EN ISO 13585 ASME B31.8 Client Technical Specification
	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/product.	1.9. Mechanical properties	General methods РН No DT 2 БДС EN 12797/A1 БДС EN ISO 15630-1 БДС EN ISO 15630-2 БДС EN ISO 15630-3	Stahlschlüssel; 1984, ПИПМТ; 2005 for SA "SR and WS" TRPMT /1995, NEC; ORMTO /2008, "LNB"; DORSFISTP /2008, "LNB"; SVCTCS /1988, KTCY-MC; SVCTCAI /1995, NEC; SVCTAORI /1995, NEC; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3,4 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС 4758 БДС 9252

				БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10088-1,2,3 БДС EN 10088-4,5 БДС EN 10164 БДС EN 10216-1,3,4 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13261 БДС EN 13262/A1 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 БДС EN ISO 15614-1+A1 БДС EN ISO 15614-2 БДС EN ISO 15614-3 БДС EN ISO 15614-5 БДС EN ISO 15614-6 БДС EN ISO 15614-8 БДС EN ISO 15614-12 БДС EN ISO 15614-13 БДС EN ISO 21028-1 БДС EN ISO 21028-2 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN ISO 21029-2 EN ISO 11118+A1 ASME B31.8 ADR - p.6.7.3.15.3, p.6.7.3.15.4, p.6.7.4.14.3, p.6.7.4.14.4, p.6.8.5, p.6.8.3.4.1, p.6.8.3.4.15, p.6.2.1.5.1, p.6.9.5 RID - p.6.7.3.15.3, p.6.7.3.15.4, p.6.7.4.14.3, p.6.7.4.14.4, p.6.8.5, p.6.8.3.4.1, p.6.8.3.4.15, p.6.2.1.5.1, p.6.9.5 ADN - p.6.7.3.15.3, p.6.7.3.15.4, p.6.7.4.14.3, p.6.7.4.14.4, p.6.8.5, p.6.8.3.4.1, p.6.8.3.4.15, p.6.2.1.5.1, p.6.9.5 Client Technical Specification
		1.9.1. Tensile strength, yield strength, relative elongation and shrinkage after destruction, total relative elongation at a maximum force.	Tensile control БДС EN ISO 4136 БДС EN ISO 5178 БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 6892-2	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-2 БДС EN 10164 БДС EN 13261 БДС EN 13262/A1 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15614-2 БДС EN ISO 15614-3 БДС EN ISO 15614-5 БДС EN ISO 15614-6 БДС EN ISO 15614-8 БДС EN ISO 15614-12 БДС EN ISO 15614-13 БДС EN 13830+A1/AC БДС EN 1990/A1 БДС EN 1993-4-1 БДС EN 1993-4-1/AC B БДС EN 1993-4-1/A1 БДС EN 1999-1-4/A1 ASME B31.8 Client Technical Specification
		1.9.2. Compression strength, yield strength, relative	Compression control БДС EN ISO 8492 БДС EN ISO 9017 БДС 9440	БДС EN ISO 5817 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4

		shrinkage, relative blotting, stiffness, spring invariable/ characteristic.		БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 ASME B31.8 Client Technical Specification
		1.9.3. Shear strength.	Shear control БДС 6372	БДС EN 16758 ASME B31.8 Client Technical Specification
		1.9.4. Bending angle.	Bending БДС EN ISO 5173/A1 БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 8491	БДС EN ISO 5173/A1 БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 8491 БДС EN ISO 15614-1/A1 ASME B31.8 Client Technical Specification
		1.9.5. Energy absorbed.	Impact control БДС EN ISO 148-1 БДС EN ISO 9016 EN ISO 11118+A1	Client Technical Specification ASME B31.8 БДС EN ISO 15614-1/A1
Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them*	For a new/in service equipment/ product	1.10. Welded joints material structural defects: cracks, cavities, non-metal inclusions, lack of fusion and penetration, welded joints shape, phase content (ferrite content), banding, grain size, vidmanshtet, pattern, thickness, metal and oxide coatings.	Metallographic analysis ПИ No DT 2 БДС 3316 БДС 3326/изм.1 БДС 3690 БДС 14164/ИЗМ.1 БДС 14254 БДС 11174/ИЗМ.1 БДС 12730/изм.1 БДС EN ISO 643 БДС EN ISO 945-1 БДС EN ISO 1463 БДС EN ISO 2624 БДС EN ISO 17639 БДС 13612 БДС EN ISO 9015-1 БДС EN ISO 9015-2 БДС EN ISO 2639 БДС EN ISO 3887 БДС EN ISO 4499 -1 БДС EN ISO 6520-1 ISO 4967 БДС EN ISO 14271 БДС EN 10247 БДС 7980 БДС 10106 БДС 13044	1984, MCCY; 205 for SA "SR and WS" ORMTO /2008, "LNB"; 2008, „LNB"; SVCTCS /1988, KTCY-MC; SVCTCAI /1995, NEC; SVCTAORI /1995, NEC; БДС 3316 БДС 3326/ИЗМ.1 БДС 3690 БДС 11174/ИЗМ.1 БДС 12730/ИЗМ.1 БДС 14164/ИЗМ.1 БДС 14254 БДС EN ISO 643 БДС EN ISO 945-1 БДС EN ISO 1463 БДС EN ISO 2624 БДС EN ISO 17639 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN 10028-2 БДС EN 10028-3 БДС EN 10028-4 БДС EN 10028-5 БДС EN 10028-6 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN 10088-1,2,3 БДС EN 10088-4,5 БДС EN 13261 БДС EN 13262/A1 БДС EN ISO 18279 БДС EN ISO 15614-1/A1 БДС EN ISO 15614-2, 5, 6 БДС EN ISO 15614-3 БДС EN ISO 15614-8 БДС EN ISO 15614-12, 13 ASME B31.8 Client Technical Specification

2	Supporting, Pilling, stretching and transport ropes*	For a new/in service equipment/ product	2. Wear and damages, corrosion and cross-sectional deformations	Transport ropes magnetic testing methods РМ No NDT 4 part 2 БДС EN 12927 БДС ISO 4309	НБЕТНПС, ДВ. бр. 73, гл. трета, 2010 раздел трети, чл. 86, чл.87 (1) ППВР В- 01-01-01, 1992 НБЕТНВЛ, ДВ. бр. 58, чл.18, 2014 БДС EN 12927 БДС ISO 4309 ASME B31.8 Client Technical Specification
3	Ferromagnetic and nonferromagnetic materials, and products fabricated of them*	For a new/in service equipment/ product.	3.1. Type and location of surface and subsurface (opened at the surface) discontinuities/ imperfections	Eddy current testing methods РМ No NDT 5 БДС EN ISO 15549 БДС EN ISO 17643	ЕАСWTPR /1984, ПИПМТ; ORSPPTI/2015 for SA "SR and WS" TRPMT /1995, NEC; ORMTO /2008, "LNB"; DORSFISTP /2008, "LNB"; SVCTCS /1988, КТСУ-МС; SVCTCAI /1995, NEC; SVCTAORI /1995, NEC; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN ISO 12718 БДС EN ISO 23088 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN 10028-3 БДС EN 10025-4 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 БДС EN 10162 ASME B31.8 Client Technical Specification

			3.2. Coatings thickness	PI No NDT 6	БДС EN ISO 21968 БДС EN ISO 2360 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3,4 БДС EN 1090-1+A1/NA
			3.2.1 Nonconducting coatings thickness, or non-magnetic and metal coatings over metal and nonmetal base	Eddy current testing methods БДС EN ISO 2360 БДС EN ISO 21968	
			3.2.2. Thickness of nonmagnetic coatings over magnetic base	Magnetic testing methods БДС EN ISO 2178	БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 БДС EN ISO 19840 ISO 21029-1/Amd 1 ASME B31.8 Client Technical Specification
4	Products fabricated of metal materials and their alloys, as well as welded joints made of them	For a new/in service equipment/ product	Metal products separation and material type distinguishing.	Eddy current testing methods PI No NDT 5 БДС EN ISO 15549	ПИПМТ- ПИПМТ, 1984 ИЕРМСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ-НЕК, 1995 НЕРМР- "ЛНБ", 2008 ИПЕРБРСТТ-„ЛНБ", 2008 СС за СВЦР-КТСУ-МС, 1988 ИИИМ на СВЦР- НЕК, 1995 ИПЕР на СВЦР-НЕК, 1995 БДС 15406 БДС 16097 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090 -2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1

					БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-3 БДС EN 10216-4 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1 БДС EN 10217-2 БДС EN 10217-3 БДС EN 10217-4 БДС EN 10217-5 БДС EN 10217-6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN 10028-3 БДС EN 10028-4 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 БДС EN 10162 ASME B31.8 Client Technical Specification
5	Non-conducting coatings and insulation*	For a new/in service equipment/product	Insulation coating discontinuity/ breakdown voltage/	Holiday Test PI No NDT 8 БДС 15705 БДС 15705/изм.1	ПИПМТ- ПИПМТ, 1984 ИЕРМСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ-НЕК, 1995 НЕРМР- "ЛНБ", 2008 ИПЕРВРСТТ-„ЛНБ“, 2008 СС за СВЦР-КТСУ-МС, 1988 ИИИМ на СВЦР-НЕК, 1995 ИПЕР на СВЦР-НЕК, 1995 БДС 15705 БДС EN 12732 ASME B31.8 Client Technical Specification
6	Vibration diagnostics of industrial machines and units, PIthout reciprocating movements.*	For a new/in service equipment/product	Vibro-speed intensity (rate)	PI No NDT 12 БДС ISO 20816-1 БДС ISO 20816-2 БДС ISO 20816-3 БДС ISO 20816-4 БДС ISO 20816-5	БДС ISO 20816-1 БДС ISO 20816-2,3,4 БДС ISO 20816-5 ASME B31.8 Client Technical Specification
7	Ferromagnetic and Aluminum based metal alloys chemical composition.	For a new/in service equipment/product.	Content of: C, Mn, Si, S, P, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Pb, Sn, As, Zr, B + Fe base; Content of: Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Zn, Ni, Cr, Pb, Sn, Ti, Ag, B, Be, Bi, Cd, Ca,	Spectral testing methods PI No DT 4 Validated methodology** ВКМС-01/2010	Stahlschlüssel; НУБЕНПНПП, чл.25, ДВ. бр.104/2004 ПИПМТ-МССУ, 1984 ИЕРМСН-ДА "ДР и ВВЗ", 2015 ИКМ в ТЕЦ-НЕК, 1995 НЕРМР- "ЛНБ", 2008 ИПЕРВРСТТ- „ЛНБ“, 2008 СС за СВЦР- КТСУ-МС, 1988 ИИИМ на СВЦР- НЕК, 1955 ИПЕР на СВЦР-НЕК; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1/A1/AC/A2 БДС EN 286-2/AC

			Sr, Li, Zr, Co, V, Ga +Al base.		БДС EN 286-3 БДС EN 286-4 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,3,4 БДС EN 10216-2+A1 БДС EN 10216-5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 БДС EN 10217-7 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439/A1 БДС EN 12732 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5/A2 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN ISO 23088 ISO 21029-1/Amd 1 БДС EN 10025-1/NA БДС EN 10025-2 БДС EN 10025-3 БДС EN 10025-4 БДС EN 10025-5 БДС EN 10025-6 БДС EN 10028-3 БДС EN 10028-4 БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2 БДС EN ISO 683-3 БДС EN ISO 683-4 БДС EN ISO 683-5 БДС EN 14334 ASME B31.8 ADR-p.6.2.1.5.1, p.6.8.4, p.6.8.5.2 RID-p.6.2.1.5.1, p.6.8.4, p.6.8.5.2 ADN-p.6.2.1.5.1, p.6.8.4, p.6.8.5.2 Client Technical Specification
8	Electrical installations and equipment up to 1000 V*	For a new/in service equipment/product	8.1. Loop impedance "phase - protective conductor"	PI No EL 1	Ordinance № 3 SG ed. 90 и 91/2004; Ordinance №16-116 SG ed.26/2008; Client Technical Specification
			8.2. Protective earthing systems resistance	PI No EL 2	Ordinance No 3 SG ed. 90 и 91/2004; Ordinance No 16-116 SG ed.26/2008; Client Technical Specification
			8.3. Protective Lighting systems resistance	PI No EL 2	Ordinance №4 SG ed. 6/2011; Client Technical Specification
			8.4. Insulation resistance	PI No EL 3	Ordinance No 3 SG ed. 90 и 91/2004; Ordinance No 16-116 SG ed.26/2008; Client Technical Specification

			8.5. Protective breakers Contact voltage; Earthing; Resistance; Tripping time	PI No EL 4	Ordinance No 3 SG ed. 90 and 91/2004; Ordinance No 16-116 SG ed.26/2008; Client Technical Specification
			8.6 Electro-chemical /cathodic protection inspection	PI No EL 6 БДС 15705 БДС EN 13509	БДС 15704 БДС EN 12954 Table 1, ASME B31.8 Client Technical Specification
9	Metal pressure vessels, Boilers, Cryogenic vessels, Tanks, Cylinders, Tubes, Bundles, Tanks for storage and transport of compressed and liquified Class 2 gasses according to ADR, RID and ADN* Metal industrial pipelines for steam, hot water, gases and crude oil products. *	For a new/in service equipment/ product	Dimensions - diameters, ovality, length, PItdth, height. Geometric dimensional deviations	Geometrical dimensional inspection PI No DT 5 PI No SIKM-3 Metrology and measuring equipment - volume 2 section 6 – p. 6.1, 6.2, 6.3, 6.8, 6.9, 6.10, 6.12, 6.13, 6.14, 6.16	Metrology and measuring equipment - volume 2, section 6, p.6.1, p.6.2, p.6.3, p.6.8, p.6.9, p.6.10, p.6.12, p.6.13, p.6.14, p.6.16 Instruction for Metal Testing, as well as TPP boilers, turbines and pipeline elements technical condition assessment – 1995. ASME B31.8 Client Technical Specification
10	Products fabricated of non-metal and metal materials and their alloys, as well as transportable metal pressure vessels/ cylinders, tubes, drums, bundles for storage and transport of compressed and liquified gases *	For a new/in service equipment/ product	Weight	Weight testing PI No DTA 7**	НУБЕТНЧ, art. 240 SG ed. 64/2008; НСИОСТОН, Appendix No 1 to art. 16, paragraph. 2 SG ed. 78/2011; БДС EN ISO 7866/A1 ISO 11119-1, 2, 3 БДС EN ISO 11120 БДС EN 12245+A1 БДС EN 12257 БДС EN 12862 БДС EN 13293 БДС EN 13322-1/A1 БДС EN 13322-2/A1 БДС EN 14208 БДС EN 14427 БДС EN 14638-1 БДС EN 14638-3 БДС EN 3-8 ASME B31.8 Client Technical Specification
11	Hard insulating materials*	For new products Only.	Insulation resistance	БДС 6728	ASME B31.8 Client Technical Specification

12	Elements and systems within a boiler: drums, headers, boiler wall panels, pipelines, bends, tees, transitions welded joints, pipe hanging systems. * Elements and systems within a turbine: cutting and regulating valves housings, turbine housings, turbine rotors, heater housings, pipelines, bends, tees, transitions, welded joints, pipe hanging systems* Stationary pipelines, bends, tees, transitions, welded joints, pipe hanging systems* Pressure equipment, products storage tanks*	Initial and periodical remaining life assessment of new and in-service products and equipment.	Static and cyclic load of elements by non-destructive, destructive (short and long term -creep), and calculational methods.	TPPMT/1996, NEC БДС EN 12952-2 БДС EN 12952-3 БДС EN 12952-4 БДС EN 12953-2 БДС EN 12953-3 БДС EN 13480-2 БДС EN 13480-3/A3 БДС EN 13445-2 БДС EN 13445-3 БДС EN 14015 GOST 1497 GOST 9651 SO 153-34.17.421 SO 153-34.17.439 SO 153-34.17.440 SO 153-34.17.442 SO 153-34.17.452 SO 153-34.17.464 SO 153-34.17.469 SO 153-34.17.470 RD 30 185-00 RD 34.17.428-90 RD 34.17.435-95 RD 34.17.436-92 RD 34.17.440-96 STO 17230282.27.100.005 ПНАЭ-Г-002	TPPMT, 1996, NEC БДС EN 12952-4 RD 34.17.310-96-p.14 RD 34.17.428-90-p.3 RD 34.17.435-95-p.5 RD 34.17.436-92-p.3 и т.5 RD 34.17.440-96-p.6 RD 34.17.452-98-p.6 and p.7 RD 153-34.1-17.467-2001-p.8 OST 108.020.109-82-p.4 SO 153-34.17.421-p.6 SO 153-34.17.439 -p.5 and p.6 SO 153-34.17.440-p.4 and p.6 SO 153-34.17.442-p.5.3 SO 153-34.17.448-p.3 and p.5 SO 153-34.17.464-p.5 and p.6 SO 153-34.17.469-p.5 and p.6 SO 153-34.17.470-p.6.5, p.8, p.9 STO 17230282.27.100.005-p.7 and p.8 VGB-S-517-00 БДС EN 13480-3/A3 БДС EN 13445-2 БДС EN 13445-3 БДС EN 14015 ASME B31.8 Client Technical Specification
----	---	--	---	---	---

***Flexible accreditation scope**

A new or replacement standards/documents version's introduction is permitted. A recent standards/documents list with their dated versions are to be provided by the Conformity Assessment Body.

НБЕТНЧ No16-116 – "Energy equipment technical operation", State Gazette (SG) 26th edition/year 2008.

НБЕТНЧ No3 – "Electrical installations and power lines" (SG 90th edition/year 2004)

НБЕТНЧ No 4 – "Buildings, external equipment and open spaces lightning protection" (SG 6th edition/year 2011)

НУБЕТ – Accepted by a Ministers Council Decree (MCD) No164 "Structure and safe operation of pressure equipment technical survey Ordinance" (SG 64th edition/year 2008)

НУБЕТНГСИГР – Accepted by a Ministers Council Decree (MCD) No243/10 Sept. 2004 "Structure and safe operation of gas equipment and installation (for liquified hydrocarbon gases) technical survey Ordinance" (SG 82nd edition/year 2004)

НУБЕТГРГСИУПГ – Accepted by a Ministers Council Decree (MCD) No171/16 Jul. 2004 "Structure and safe operation of transition and distribution gas pipelines and natural gas equipment, installations and appliances Ordinance" (SG 67th edition/year 2004)

НБЕТНПС – Accepted by a Ministers Council Decree (MCD) No199/10 Sept. 2010 "Lifting equipment safe operation and technical survey Ordinance" (SG 73^d edition/year 2010)

НУБЕТНАУ – Accepted by MCD No 312/12 Jul.2001 "Structure, operation and technical survey of acetylene equipment Ordinance" (SG 66th edition/year 2001)

НУБЕПНПО - Accepted by MCD No 312/17 Nov. 2004 "Oil and petroleum products pipeline structure and safe operation Ordinance" (SG 104th edition/year 2004)
ORSPSTI for SA "SR and WS" - "Operation and repairs of steel petroleum products storage tanks Instruction" - State Agency (SA) "State Reserve (SR) and wartime stocks (WS)" - year 2015
STAHLSCHLUSSEL - "Key of steels", Editor: Verlag Stahlschlüssel, "Wegst" GmbH
MPPSTORRPPF/2002 - "PETROL" SA - Metal petroleum products storage tanks operation and repairs regulation - "PETROL" SA petrol farms, rev. No 001/Feb. 2002
EACWTPR - "Construction works at transition pipelines execution and acceptance regulation" - year 1984.
EACWTMEPR - "Construction works at technological machines, equipment and pipelines execution and acceptance regulation" - year 1984.
TPPMT - NEC TPP metal testing instruction - National Electrical Company (NEC) - year 1995.
ORMTO LNB - "Metal tanks operation and repairs Ordinance "Lukoil Neftochim Burgas" SA - NK1-03-502-6.3-03/June.2008.
DORSFISTP LNB - "Steel technological pipelines design, operation, repairs, and safe functioning Instruction at "Lukoil Neftochim Burgas" SA" NK1-02-016-6.3 - edition March 2008.
SVCTCS - "Steel Vertical Cylindrical Tanks (containing up to 10 000 m³) construction system" KTSU CM - year 1988.
SVCTCAI - NEC "Steel Vertical Cylindrical Tanks (up to 10 000 m³) construction and assembly Instruction" - NEC 1995.
SVCTAORI - NEC "Steel Vertical Cylindrical Tanks (up to 10 000 m³) acceptance, operation and repairs Instruction" - NEC 1995.
USMR B-01-01-1992 - "Underground coal mines Regulation" - year 1992
НБЕТНВЛ - Accepted by MCD No186/04Jul.2014 "Rope lines safe operation and technical survey Ordinance" (SG 58th edition/15 Jul. 2014)
Metrology and Measuring Equipment - Handbook, vol. 2, author: Hristo Radev, Publisher: "Softtreid", year 2008-2010.
TPPBTPMTTCAI "TPPs boilers, turbines and pipelines metal testing and technical condition assessment Instruction" - Dec.1995
ADR - European Convention for International Transport of Dangerous Goods by Road.
RID - International Railway Transport of Dangerous goods Regulation.
AND - European Convention for International Transport of Dangerous Goods by internal water ways.
RD EO 185-00 Technical conditions and Remaining Life Assessment (RLA) at NPP power unit pipelines determination methodology - approved 27 June 2000, No318
RD 10-577-03 TPPs metal testing and basic elements (boilers, turbines, pipelines, etc.) operation extension template Instruction, approved on 19 June 2003, No4748
RD 34.17.428-90 High Pressure Heater (HVH) and Low-Pressure Heater (LPH) housing operation terms extension (over 60 years) sequence - approved on 18.01.1990.
RD 34.17.435-95 Technical diagnostics of boilers with work pressure up to 4MPa (inclusive) methodological guidelines - approved on 01 Jan.1996.
RD 34.17.436-92 TPPs steam turbines casted housing items particular metal testing methodology guidelines - approved on 24 Jan.1992
RD 34.17.440-96 Steam turbines particular RLA and operational terms extension (above their life cycle) sequence methodology guidelines - approved on 01 Jan. 1997.
RD 153-34.1-17.458-98 Turbines (steam pressure over 9Mpa) cast housing items operation, with available cracking, and material thickness reduction determination methodology - approved on 28 Dec.1998.
RD 153-112-017-97 - Vertical Steel Tanks diagnostics and maintenance RLA Instruction - approved on 07 Jan.1997
STO 17230282.27.100.005-2008 - TPP boilers, turbines, and pipeline basic elements. Metal condition testing. Norms and requirements - approved on 30 June 2008
RTM 108.021.103-85 - Stationary steam turbine elements. Low-cycle fatigue - approved on 01 July1986.
RTM 108.031.105-77 - Low-cycle fatigue and creep longevity assessment method - approved on 03 Nov. 1977.
RTM 108.031.112-80 - Pipe bends longevity assessment method - approved on 01 Aug.1980
RD 10 249-98 - Stationary steam and hot water boilers and pipelines strength calculation norms. In service boilers and pipelines pipe systems repair welding, heat treatment and testing - approved on 11 Apr.1996.
RD 153-34.1-17.467-2001 - Express RLA of boiler headers and pipelines welded joints, through their structural factor - approved on 03 May 2001.
SO153 - 34.17.440 - Steam turbine operation terms extension (above the life cycle) Instruction - approved by Energy Ministry RF order, 30 June 2003. No 274 - M.: CPTIORGRZS, 2004 -170 p.
SO 34.17.452 - Boiler steam heaters RLA methodological guidelines - approved by: "Strategies development, scientific and technical politics RAO" - EZS Russia, 04 March 98; Research by AO VTI; Validity determined by 01 Jan.99. M.: Roth. VTI 1998 -27 p.
SO 153-34.17.421 - Boilers, turbines and pipelines basic elements metal testing and operation terms extension Instruction template - approved by: Technical survey RF decree 18 June 2003, No 94- M.: FGUP "NTC technical survey industry", 2004 - 128 p.
SAO 153-34.17.439 - Pressure vessels operation terms extension Instruction - approved by Energy Ministry RF decree, 24 June 2003 No 253: Introduction date 2003-06-24. - M.: SPO ORGRZS, 2003 - 68 p.
SO 153-34.17.470 - Steam pipelines inspection and operation terms extension (above life cycle) sequence Instruction - approved by Energy Ministry RF order 30 June 2003 No 273, - M: CPTIORGRZS, 2004 - 64 pp.
SO 34.17.435 - Boilers (work pressure up to 4 MPa) technical diagnostics methodological Guidelines - approved by RAO "EeS RF", 15 March 95; Developed by AO VTI, NPOTCTI, AO "Company ORGReS"; Validity determined in 01 June 95; - M.: Rot. VTI, 1995- 124 p.
SO 153-34.17.442 - High pressure boilers and drums operation terms extension sequence Instruction - approved by Energy Ministry RF decree 30 June 2003, No 269.-M.: CPTIORGRZS, 2004 - 40 p.
SO 153-34.17.448 - Energy gas turbine (turbines and compressors) installations, metal operation terms extension sequence Instruction - approved by Energy Ministry RF decree, 24 June 2003 No 252; - M.: CPTI ORGReS, 2004-46 p.

SO 153-34.17.464 - Pipelines II, III and IV Categories operation terms extension Instruction – approved by Energy Ministry RF decree, 30 June 2003, No275-M.: CPTIORGRZS, 2004 – 145 p.
SO 153-34.17.469 – Steam (work pressure up to 4 MPa), and water heated boilers (temperature above 115°C) operation terms extension Instruction – approved by Energy Ministry RF decree, 24 June 2003, No 254; - M: CPTI and TO ORGRS, 2005- 98 p.
VGB-S-517-00 - Boilers and welded joints fabricated of heat resistant steel, used in high pressure pipelines microstructure and creep damage recommendations.
TC - Client technical specification.

**** Fixed accreditation scope**

BMEC-01-2010 - Alloys testing validated Methodology.
PM1 No DTA 7- Weight measurements Instruction.

I ORDER

To issue an Accreditation Certificate with Reg. № 52 OKA/11.07.2023 valid until 29.03.2027 with Annex the present Order, an integral part of it.

The Accreditation Certificate together with the Annex attached, are to be received by the „CONTROLTEST" LTD., Sofia Manager/Representative/Conformity Assessment Body Head, or another authorized person.

The Accredited Body, is obliged to return back to EA „BAS", the Accreditation Certificate reg. № 52 OKA 29.03.2023, valid until 29.03.2027, as well as the Annex-Order EA „BSA" № A 129/29.03.2023, when the issued Certificate and Annex are to be handled.

The present Order to be announced to the legal entity PИthin 3 (three) days since its issue.

Eng. Irena Borislavova
Executive Director of EA BAS

