



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



ЗАПОВЕД

№ А 453

София, 27.10.2023 г.

На основание т. 5.4.3 от Процедура за акредитация на ИА БСА (BAS QR 2) във връзка с доклад на екипа по оценяване вх. № 456/303 ОКА/20/В/20.10.2023 г., писмо вх. № 456/303 ОКА/17/Р от 22.08.2023 г. и заповед за спиране на акредитацията № А 331 от 15.08.2023 г.

ВЪЗСТАНОВЯВАМ АКРЕДИТАЦИЯТА

на

Орган за контрол „ДАТЕЛ“ от вид А при „ДАТЕЛ“ ООД

Адрес на управление и офис:

1220 гр. София, бул. "Илиянци" №72

Да извършва контрол на:

Тип обхват: фиксиран					
№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1.	Заварени съединения от метал, стомани и техните сплави. Продукти от метални материали, стомани и техните сплави. Заварени съединения при производство и експлоатация на тръбопроводи за пара и гореща вода. Заварени съединения на технологични и магистрални тръбопроводи за различни среди и съоръженията към тях. Заварени съединения на газови съоръжения и инсталации. Заварени съединения на	Нови или в употреба / експлоатация съоръжения и продукти, първоначален или периодичен контрол	Вид, големина, дължина, ширина и разположение на повърхностни несъвършенства чрез визуален метод на контрол (VT)	БДС EN 1370:2012 БДС EN ISO 17637:2017 ГОСТ Р 50.05.08:2018 7.1-ПрК01 изд.04/15.08.2023	БДС EN 1370:2012 БДС EN ISO 6520-1:2007 БДС EN ISO 5817:2023 БДС EN 1090-1:2009 + A1:2012 БДС EN ISO 17637:2017 НП-084-15 НП-105-18 Т.С.
			Вид, големина, дължина, ширина и разположение на вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод на контрол (RT)	БДС EN 12681-1:2018 БДС EN 12681-2:2018 БДС EN ISO 17636-1:2022 БДС EN ISO 10893-6:2019 ГОСТ Р 50.05.07:2018 7.1 ПрК02 изд.04/15.08.2023	БДС EN ISO 10042:2018 БДС EN ISO 5817:2023 БДС EN ISO 10893-6:2019 БДС EN ISO 10675-1:2022 БДС EN ISO 10675-2:2022 БДС 13060: 1986 БДС EN ISO 6520-1:2007 БДС EN 1090-1 :2009 + A1:2012 НП-084-15 НП-105-18 Т.С.
			Вид, големина, дължина, ширина и разположение на вътрешни несъвършенства чрез ултразвук	БДС EN ISO 16823:2014 БДС EN ISO 16826:2014 БДС EN ISO 16827:2014	БДС EN 10160:2001 БДС EN 10307:2003 БДС EN 10308:2003 БДС EN 10228-3:2016 БДС EN 10228-4:2016 БДС EN ISO 5817:2023

	съдове работещи под налягане. Заварени съединения на котли работещи с ниско и високо налягане, турбини, подемно транспортни и повдигателни съоръжения. Заварени съединения на метални конструкции и машини. Заварени съединения на метални резервоари, цистерни, газхолдери и силози за съхранение на петролни, селскостопански и други продукти.		метод на контрол (UT)	БДС EN 10160:2001 БДС EN 10306:2003 БДС EN 10307:2003 БДС EN 10308:2003 БДС EN 10228-3:2016 БДС EN 10228-4:2016 БДС 9824:1972 БДС 10037:1977-отменен без замяна БДС 13598:1976-отменен без замяна БДС 13661:1976 БДС 14923:1979 БДС 14924:1979-отменен без замяна БДС EN ISO 23279:2018 БДС EN ISO 17640:2019 ГОСТ Р 50.05.02:2018 ГОСТ Р 50.05.04:2018 ГОСТ Р 50.05.05:2018 7.1-ПрК03 изд.04/15.08.2023	БДС EN ISO 11666:2018 БДС EN ISO 23279:2018 БДС EN ISO 17640 :2019 БДС EN 1090-1 :2009 + A1:2012 НП-084-15 НП-105-18 Т.С .
			Вид, големина, дължина, ширина и разположение на повърхностни несъвършенства чрез капиларен метод на контрол (РТ)	БДС EN ISO 3452-1:2021 БДС EN 1371-1:2011 БДС EN 1371-2:2015 БДС EN ISO 10893-4:2011 БДС EN ISO 10893-5:2011 БДС EN 10228-2:2016 ГОСТ Р 50.05.09:2018 7.1-ПрК04 изд.04/15.08.2023	БДС EN 1371-1:2011 БДС EN 1371-2:2015 БДС EN ISO 23277:2015 БДС EN ISO 10893-4 :2011 БДС EN ISO 5817: 2023 БДС EN 10228-2:2016 БДС EN ISO 6520-1:2007 БДС EN 1090-1:2009 + A1:2012 НП-084-15 НП-105-18 Т.С.
			Вид, големина, дължина, ширина и разположение на повърхностни и под повърхностни несъвършенства (до 3 mm под повърхността на метала) на магнито-феритни материали, чрез магнитно-прахов метод на контрол (МТ)	БДС EN ISO 17638:2017 БДС EN 1369:2013 БДС EN ISO 10893-5:2011 БДС EN ISO 17635:2017 7.1-ПрК06 изд.02/15.08.2023	БДС EN ISO 23278 :2015 БДС EN ISO 5817:2023 БДС EN ISO 6520-1:2007 БДС EN 1090-1 :2009 + A1:2012 Т.С.
			Твърдост (НТ) по скали на Бринел, Викерс, Роквел и Роквел С чрез метод на Лийб	ASTM A956-12 7.1-ПрК08 изд.03/15.08.2023	Т.С.
2.	Изоляционно покритие на основен материал	Нови или в употреба / експлоатация	Непрекъснатост на слоевете на изолационни	БДС 15704-1983 БДС 2324 - 1983 7.1-ПрК09	БДС 15705:1983+ Изменение 1/1995 Т.С.

	на конструкции, съоръжения и изделия, произведени от електропроводими метали и метални сплави.	съоръжения и продукти, първоначален или периодичен контрол	покрития на електропроводими съоръжения - разположение на прекъсванията, чрез електроискров метод за контрол (CCI)	изд.04/15.08.2023	
3.	Основен материал на заварени съединения, конструкции, съоръжения и изделия, произведени от хомогенен метал и метални сплави с еднородна, акустично проводима структура	Нови или в употреба / експлоатация съоръжения и продукти, първоначален или периодичен контрол	Дебелина на стена чрез ултразвуков метод на контрол (UTH)	БДС EN ISO 16809:2019 7.1-ПрК05 изд.05/15.08.2023	БДС EN ISO 16809:2019 Т.С.

ТС- техническа спецификация.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 303 ОКА от 27.10.2023 г., със срок на валидност, до 24.06.2026 г., с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от представител на юридическото лице, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА

Изпълнителен директор на ИА БСА

