



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостраничното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 17

София, 16.01.2023 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.4 и чл. 28, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и съответната т. 6 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура рег. №189/80 ОКС/ПА/РО/25.05.2022 г., доклад от оценка рег. вх. № 189/80 ОКС/ПА/РО/7/В/05.10.2022 г. и становище на Комисия по акредитация вх. № 189/80 ОКС/ПА/РО/В/06.01.2023 г.,

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

Орган за контрол "АНСИСТ" от вид С при „АНСИСТ 98“ ООД, гр. София

Адрес на управление:

1510, гр. София, кв. „Хаджи Димитър“, бл. 19, вх. Б, ет. 2

Адрес на офис:

1220 гр. София, бул. „История Славянобългарска“ № 6

Да извършва контрол съгласно следния обхват:

Тип обхват: *Гъвкав

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1.	Съоръжения изработени изцяло от метални материали: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане;	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• повреждане от пълзене; • повреждане от умора. за определяне на очакван експлоатационен ресурс Чрез изчислителни методи на контрол	РП 7.1-1; БДС EN 12952-4; БДС EN 12952-3; БДС EN 12952-2; БДС EN 13480-2; БДС EN 13480-3; БДС EN 13445-2+A1; БДС EN 13445-3; БДС EN 14015; ИКОТСЕКСКТТТ ¹⁾ - НЕК 1996г; СО 153-34.17.440 ⁷⁾ ; СО 34.17.452 ⁸⁾ ; СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾	ИКОТСЕКСКТТТ ¹⁾ - НЕК 1996г; БДС EN 12952-4; СО 153-34.17.440 ⁷⁾ ; СО 34.17.452 ⁸⁾ ; СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾ ; ТС ¹¹⁾

	- парни турбини и елементи от тях; - цистерни и резервоари; - газови съоръжения и инсталации; - машини и конструкции.				
2.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: - тръбопроводи - технологични и магистрални; - котли, работещи с високо и ниско налягане; - съоръжения и съдове под налягане; - парни турбини и елементи от тях; - цистерни и резервоари; - газови съоръжения и инсталации; - машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	неметални включвания – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778; ASTM E45.	ТУ 14-3-460³⁾; ТС¹¹⁾
			големина на зърната – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 11174; БДС EN ISO 643; ГОСТ 5639; ASTM E112.	ТУ 14-3-460³⁾; ТС¹¹⁾
			степен на ивичност – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460³⁾; ASTM E1268.	ТУ 14-3-460³⁾; ТС¹¹⁾
			видманщетова структура – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460³⁾.	ТУ 14-3-460³⁾; ТС¹¹⁾
			процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 3690; ТУ 14-3-460³⁾.	ТУ 14-3-460³⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; ТС¹¹⁾
			степен на сфероидизация – бал Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; СО 153-34.17.440⁷⁾; СТО 17230282.27.100.005⁶⁾	СО 153-34.17.440⁷⁾; СТО 17230282.27.100.005⁶⁾; ТС¹¹⁾
			микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	РП 7.1-2; VGB-S-517-00²⁾; СО 153-34.17.440⁷⁾; СТО	СО 153-34.17.440⁷⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 13445-4; БДС EN ISO 15614-7;

			Чрез металографски контрол	17230282.27.100.005 ⁶⁾	СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾ ; ТС ¹¹⁾
			• несъвършенства на макроструктура Чрез металографски контрол	РП 7.1-2; БДС 12730; БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2; ГОСТ 10243; ASTM E340; ASTM E381.	БДС EN ISO 5817; ТУ 14-3-460 ³⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; ТС ¹¹⁾
3.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални; • котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• твърдост по НВ (Бринел); НВ (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). Чрез контрол на твърдост	РП 7.1-4; ASTM A956; БДС EN ISO 18265; БДС EN ISO 6507-1; БДС EN ISO 9015-1.	ГОСТ 20700; ТУ 14-3-460 ³⁾ ; СО 34.17.310 ⁹⁾ ; СО 34.17.435 ¹⁰⁾ ; СО 153-34.17.440 ⁷⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 13445-4; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN ISO 683-1; БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; БДС EN ISO 15614-8; СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾ ; ТС ¹¹⁾
4.	Метали и продукти от тях - листове, тръби, прокат, отливки, изковки, използвани при изработката на: • тръбопроводи - технологични и магистрални;	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• погълната енергия • ударна жилавост Чрез ударно огъване по Шарпи	РП 7.1-5; БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454; БДС EN ISO 9016.	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1;

	• котли, работещи с високо и ниско налягане; • съоръжения и съдове под налягане; • парни турбини и елементи от тях; • цистерни и резервоари; • газови съоръжения и инсталации; • машини и конструкции. основен метал, заварени съединения и образци от тях.				БДС EN 10216-1; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460³⁾; ТУ 14-3Р-55⁴⁾; ТУ 14-3-190⁵⁾; ГОСТ 20700; СО 34.17.435¹⁰⁾; СО 153-34.17.440⁷⁾; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14015; БДС EN 14208; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN 10149-1 – т. 7.4.1; т. 7.4.2; т. 8.5.2.3; т. 8.6.2.2; т. 11.5) БДС EN 10149-2 – т. 7.4; т. 8.5; Пр. А БДС EN 10149-3 – т. 7.4; т. 8.5; Пр. А БДС EN 10210-1 – т. 6.6; т. 8.2.2.3; т. 8.2.3.2; т. 9.2.3.2; таблици А.3 и В.3; Пр. С БДС EN 10219-1 – т. 6.7; т. 8.2.2.3; т. 8.2.3.2; т. 9.2.3; таблици А.3 и В.4; Пр. С
--	---	--	--	--	---

					БДС EN 10250-1 – т. 10 БДС EN 10250-2 – т. 6.1; таблици 2 и 3 БДС EN 10250-3 – т. 5; таблица 3 БДС EN 10250-4 – т. 5; таблици 5, 6 и 7 БДС EN 10297-1 – т. 8.3; таблици 9 и 13; т. 10.2.3; т.11.2 БДС EN ISO 3183 – т. 9.8; т. 10.2.3.3; т. 10.2.4.3 СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾ ; TC ¹¹⁾
			• якост на опън; • граница на провлачане; • относително удължение; • относително свиване. Чрез контрол на опън	РП 7.1-6; БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136; БДС EN 10164.	БДС EN 10028-2; БДС EN 10028-3; БДС EN 10028-4; БДС EN 10028-5; БДС EN 10028-6; БДС EN 10028-7; БДС EN 10025-2; БДС EN 10025-3; БДС EN 10025-4; БДС EN 10025-5; БДС EN 10025-6+A1; БДС EN 10216-1; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; БДС EN 10217-1+A1; БДС EN 10217-2+A1; БДС EN 10217-3+A1; БДС EN 10217-4+A1; БДС EN 10217-5+A1; БДС EN 10217-6+A1; БДС EN 10217-7; БДС EN 10222-2; БДС EN 10222-5; БДС EN 10213; БДС EN 10269; БДС EN 10272; БДС EN 10273; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460 ³⁾ ; ТУ 14-3Р-55 ⁴⁾ ; ТУ 14-3-190 ⁵⁾ ; ГОСТ 20700; СО 34.17.435 ¹⁰⁾ ; СО 153-34.17.440 ⁷⁾ ; БДС EN 12952-5; БДС EN 12952-6;

					БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN 10164; БДС EN 10088-2; БДС EN 10088-3; БДС EN ISO 683-1 БДС EN ISO 683-2; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN 10149-1 – т. 7.4.1; т. 8.5.2.2; т. 8.6.2.1 БДС EN 10149-2 – т. 7.4; т. 8.5; таблица 2; Пр. А БДС EN 10149-3 – т. 7.4; т. 8.5; таблица 2; Пр. А БДС EN 10210-1 – т. 6.6; т. 8.2.2.2; т. 8.2.3; т. 9.2.2; таблицы А.3 и В.3; Пр. С БДС EN 10219-1 – т. 6.7; т. 8.2.2.2; т. 8.2.3; т. 9.2.2; таблицы А.3 и В.4; Пр. С БДС EN 10250-1 – т. 10 БДС EN 10250-2 – т. 6.1; таблицы 2 и 3 БДС EN 10250-3 – т. 5; таблица 3 БДС EN 10250-4 – т. 5; таблицы 5, 6 и 7 БДС EN 10297-1 – т. 8.3; таблицы 8, 9, 10, 11 и 12; т. 10.2.2; т.11.1 БДС EN 10297-2 – т. 8.3; таблицы 6, 7, 8 и 9; т.11.1 БДС EN 10305-1 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-2 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-3 – т. 8.3; т. 10.2.1.2; т. 11.1 БДС EN 10305-4 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN 10305-5 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN 10305-6 – т. 8.3; т. 10.2.2; т. 11.1 БДС EN ISO 3183 – т.
--	--	--	--	--	--

					9.3; т. 10.2.3.2; т. 10.2.4.2 СТО 17230282.27.100.005 ⁶⁾ ТС ¹¹⁾
			• наличие на пукнатини Чрез контрол на огъване	РП 7.1-7; БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1; БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282.	БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282; БДС EN 12952-6; БДС EN 12953-5; БДС EN 13480-2; БДС EN 13445-2; БДС EN 13445-4; БДС EN 14208; БДС EN ISO 15614-2; БДС EN 10149-1 – т. 8.6.2.3 БДС EN 10149-2 – т. 8.5.1; таблица 2; Пр. А БДС EN 10149-3 – т. 8.5.2; таблица 2; Пр. А БДС EN ISO 3183 – т. 9.5; т. 10.2.3.6; т. 10.2.4.6 ТС¹¹⁾
5.	Метални тръби	Първоначален и периодичен. На нови и в процес на експлоатация продукти и съоръжения.	• наличие на пукнатини Чрез контрол на сплескване	РП 7.1-8; БДС EN ISO 8492; БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460³⁾; ТУ 14-3Р-55⁴⁾; ТУ 14-3-190⁵⁾.	БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 8733; ТУ 14-3-460³⁾; ТУ 14-3Р-55⁴⁾; ТУ 14-3-190⁵⁾; БДС EN 10305-1 – т. 11.2 БДС EN 10305-2 – т. 11.2 БДС EN 10305-3 – т. 11.2 БДС EN 10305-4 – т. 11.2 БДС EN ISO 3183 – т. 9.6; т. 10.2.3.7; т. 10.2.4.7 ТС¹¹⁾

*Въвеждането на нова версия на стандартите или стандарти, които ги заменят е разрешено. ООС поддържа актуален списък на стандартите с техните датирани версии.

1. ИКМОТСЕСКТТТ Инструкция на НЕК за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ/1996г.
2. VGB-S-517-00 Оценъчни каталози за оценка на микроструктурата и повреждането от пълзене в топлоустойчиви стомани за елементи от тръбопроводи и котли, работещи при високи налягания и техните заварени съединения, VGB Technical Association of Large Power Plant Operators.

3. ТУ 14-3-460 Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. Предс. МТК 7 2002; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГТИ; Срок действ. установлен с 01.01.2003.
4. ТУ 14-3Р-55 Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. РАО «ЕЭС России» 2001; Разраб. ГНЦ РФ „ЦНИИТМАШ“, ОАО „РосНИТИ“; Срок действ. 5
5. ТУ 14-3-190 Тръби стоманени безшевни за парни котли и тръбопроводи. Технически условия. /Утв. Предс. МТК 7 ТК 8 2004; Разраб. ВНИТИ-ТЕСТ, ГД „НИТИ“; Срок действ. установлен с 28.12.2004.
6. СТО 17230282.27.100.005 Основные элементы котлов, турбин и трубопроводов ТЭС. Контроль состояния металла. Нормы и требования. ОАО РАО «ЕЭС РОССИИ».
7. СО 153-34.17.440 Инструкция за удължаване на срока на експлоатация на парни турбини над парковия ресурс: /Утв. Приказом Минэнерго РФ от 30.06.2003 № 274.- М.: ЦПТИ ОРГРЭС, 2004.- 170 с.
8. СО 34.17.452 Методически указания за оценка на остатъчния ресурс на паропрегреватели на котли: /Утв. Департаментом стратегии развития и научно-технической политики РАО «ЕЭС России» 04.03.98; Разраб. АО ВТИ; Срок действ. установлен с 01.01.99.- М.: Рот. ВТИ, 1998-27 с.
9. СО 34.17.310 Заваряване, термообработка и контрол при ремонт на заварените съединения на тръбните системи на котли и паропроводи в период експлоатация: /Утв. РАО «ЕЭС России» 20.03.96; Разраб. АО ВТИ, РАО «ЕЭС России», Госгортехнадзор России.-М.: НПО ОБТ, 1997-142с.
10. СО 34.17.435 Методически указания за техническа диагностика на котли с работно налягане до 4 МПа: /Утв. РАО «ЕЭС России» 15.03.95; Разраб. АО ВТИ, НПО ЦКТИ, АО «Фирма ОРГРЭС»; Срок действ. установлен с 01.06.95.- М.: Рот. ВТИ, 1995.- 124 с.
11. ТС Технически спецификации.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 80 ОКС от 16.01.2023 г. валиден до 16.01.2027 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/представител на „АНСИСТ 98“ ООД, гр. София, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 80 ОКС от 10.09.2021 г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 563 от 10.09.2021 г.

Настоящата заповед да се съобщи на „АНСИСТ 98“ ООД, гр. София в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ

ИРЕНА БОРИСЛАВОВА

Изпълнителен директор на ИА БСА

