РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация

Страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 673

София, 28.11.2022 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.4 и чл. 28 ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. № 254/93 ОКС /ПА/12.04.2022г., доклад от оценка Вх. № 254/93 ОКС/ПА/2/В от 05.09.2022г. и анекс G-2 Вх. № 254/93 ОКС/ПА/8/В от 03.10.2022г., становище на Комисия по акредитация Вх. № 254/93 ОКС/ПА/9/В от 25.11.2022г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

Орган за контрол от вид С „Контрол на метала"

„ЕНЕРГОРЕМОНТ-ГЪЛЪБОВО" АД, гр. Гълъбово

Адрес на управление и офис: 6280, гр. Гълъбово, кв. Индустриален

Да извършва контрол на:

Тип обхват: *гъвкав за част от обхвата**

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/ характеристика	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане, тръби: заварени съединения	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от несъвършенства посредством радиографичен метод за контрол (RT)	ПК 1-0 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN ISO 17636-1	НУБЕТНСН, Глава първа, чл.19 и чл.21; (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996 БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 10675-1 БДС EN 12952-6 ТС
2	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане: заварени съединения; лагери и лагерни тела; листове; прокат; тръби; изковки.	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от несъвършенства посредством ултразвуков метод за контрол (UT)	ПК 2-0 БДС EN 10160 БДС EN ISO 23279 БДС EN ISO 17640 БДС EN ISO 16810 БДС EN ISO 16823 БДС EN 10228-3	НУБЕТНСН, Глава първа, чл.19 и чл.21; (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996 БДС EN 10160 БДС EN ISO 11666 БДС EN ISO 5817 БДС EN 10228-3 БДС EN 12952-6 ТС

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg

3	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане: заварени съединения; лагери и лагерни тела; листове; прокат; тръби; изковки; отливки	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от повърхностни и подповърхностни несъвършенства посредством магнитно-прахов метод за контрол (MT)	ПК 3-0 БДС EN ISO 17638 БДС EN ISO 10893-5 БДС EN 10228-1 БДС EN 1369	НУБЕТНСН, Глава първа, чл.19 и чл.21; (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996 БДС EN ISO 23278 БДС EN ISO 10893-5 БДС EN 10228-1 БДС EN 1369 БДС EN ISO 5817 БДС EN 12952-6 ТС
4	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане: заварени съединения; лагери и лагерни тела; листове; прокат; тръби; изковки; отливки	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от повърхностни несъвършенства посредством контрол с проникващи течности (PT)	ПК 4-0 БДС EN ISO 3452-1 БДС EN 10228-2 БДС EN ISO 10893-4 БДС EN 1371-1	НУБЕТНСН, Глава първа, чл.19 и чл.21; (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996 БДС EN ISO 23277 БДС EN 10228-2 БДС EN ISO 10893-4 БДС EN 1371-1 БДС EN ISO 5817 БДС EN 12952-6 ТС
5	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане; лагери и лагерни тела; листове;прокат; тръби; заварени съединения; отливки; изковки	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Твърдост посредством метода на отскачаща сачма (Метод на Лийб) в системи HS (по Шор) HB (по Бринел) HV (по Викерс) HRB (по Роквел B) HRC (по Роквел C)	ПК 5-0 ASTM A956/A956M - 17a	Инстр. НЕК 02/1996, прил. 6 ТС
6	Съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи, котли работещи с високо и ниско налягане; лагери и лагерни тела; листове; прокат; тръби; отливки; изковки	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Дебелина на стени посредством ултразвукови методи на контрол (UST)	ПК 6-0 БДС EN ISO 16809	НУБЕТНСН, чл.273, ал. 2 (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996 ТС
7	Колена от тръбопроводи и нагревни повърхности	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Овалност	ПК 7-0 Инстр. НЕК 02/1996, прил. 6	Инстр. НЕК 02/1996, прил. 6 ТС

8	Черни и цветни метали	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие на химични елементи: - Хром (Cr) - Молибден (Mo) - Ванадий (V) в стомани посредством спектрометричен анализ (SPA)	** ПК 8-0 ** МСпА-1/ 13.05.2010	НУБЕТНСН, чл.19, чл.21, чл.273 (ДВ. бр.64/2008г.) Инстр. НЕК 02/1996, прил. 6 ТС
9	Съоръжения изработени изцяло от метални материали: Тръбопроводи и котли работещи с високо и ниско налягане, тръби: заварени съединения	Първоначален и/или периодичен на нови и/или в употреба/ експлоатация продукти и съоръжения	Наличие, вид, големина и местоположение на индикации от повърхностни несъвършенства посредством визуален метод за контрол (VT)	ПК 9-0 БДС EN ISO 17637	НУБЕТНСН, чл.19, чл.21, чл.273 (ДВ. бр.64/2008г.) БДС EN ISO 5817 БДС EN 12952-6 ТС

Позоваване:

***Гъвкав обхват:** *Въвеждането на нова версия на стандарти/документи или стандарти/документи, които ги заменят е разрешено. Актуален списък на стандартите/документите с техните датирани версии се предоставя от ООС.*

Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (Приета с ПМС № 164 от 07.07.2008г., ДВ, бр. 64/2008г.);

Инстр. НЕК 02/1996 – Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ (София, февруари 1996г,, Съгласувана с Държавна инспекция за технически надзор към Комитета по стандартизация и метрология с писмо № 51/30.01.1996г.).

ТС – техническа спецификация.

**** Фиксиран обхват:**

МСпА-1/13.05.2010 – „Методика-1 за качествено определяне на легиращи елементи в стомани чрез атомно-емисионен спектрален анализ", валидирана методика от 13.05.2010г.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 93 ОКС от 28.11.2022 г., със срок на валидност до 28.11.2026 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него. Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител / представител на юридическото лице, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на преиздадения сертификат, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 93 ОКС от 18.05.2022г., и приложението към него.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)-дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА