ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 44 ОКА
От: 20.10.2026 г.
Валиден до: 19.10.2030 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„Контрол" ООД, гр. Хасково

Орган за контрол от вид А

Адрес на управление: 6300, гр. Хасково, ул. „Сан Стефано" № 14, ет.3

Адрес на офис: 6300, гр. Хасково, ул. „Димитровградско шосе" № 1

ЕИК: 126039602

Обхват на акредитация
Да извършва контрол на:
Продукти, съоръжения, конструкции и оборудване посочени в заповедта за акредитация, приложение към настоящият сертификат по следните методи: Визуални методи за контрол (VT); Магнитно-прахови методи за контрол (MT); Контрол с проникващи течности (PT); Радиографични методи за контрол (RT); Ултразвукови методи за контрол (UT); Дебелини на стени посредством ултразвукови методи за контрол (UTM); Херметичност (наличие/ липса на теч) посредством газохидравличен метод за контрол с използване на пенообразуващи състави.
Разрушителни методи за контрол (DT); Твърдост по метод: Brinell (HBW); Rockwell (HR); Vickers (HV); Leeb(HL).
Металографски контрол - Продукти, съоръжения, конструкции и оборудване посочени в заповедта за акредитация, приложение към настоящият сертификат по следните параметри: Вид количествено съдържание и разпределение на неметални включвания, Големина на зърната, Степен на ивичност на структурата, Развитие на видманщетенова структура, Процентно съотношение на перлит и ферит в структурата на стоманите, Степен на графитизация и степен на сфероидизация на перлита във въглеродни и нисколегирани стомани,
Микродефекти (пори) и степен на увреждане от пълзене, Несъвършенства на макроструктурата
Наличие на химичните елементи хром (Cr), молибден (Mo) и ванадий (V) в стомани посредством спектрален метод за контрол(стилоскопиране).
Покрития, нанесени върху феромагнитни и неферомагнитни основи: Дебелина на покрития посредством електроиндукционни и магнитноиндукционни методи за контрол.
Електроизолационно покритие на метали:
Плътност на изолационно покритие посредством електроискрови методи за контрол.
Въжени линии за превоз на пътници посредством магнитно-индукционен метод за контрол (MRT).
Тръбопроводи, гладкоогънати колена от тръбопроводи и нагревни повърхности: Овалност. Заварени съединения, изработени от метални материали: Видове, размери и разпределение на съдържащи се в обема на шева несъвършенства посредством контрол чрез разрушаване.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17020:2012

Заповед № А 331/21.10.2026г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 18 страници
Дата на първоначална акредитация: 21.06.2002г.
Дата на преакредитация: 20.10.2026г.

инж. Мария Илиева-Йорданова
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация"

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg

EA BAS
BG 2026 0236