РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация

Страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 104

София, 01.04.2026 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.4 и чл. 28 ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. № 389/290 ОКС/ПА/03.09.2025г., доклад от оценка Вх. №389/290 ОКС/ПА/4/В от 15.12.2025г. и анекс G-2 Вх. № 389/290 ОКС/ПА/В/30.01.2026г., становище на Комисия по акредитация Вх. № 389/290 ОКС/ПА/2/В/25.03.2026г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

„АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй

Орган за контрол от вид С - Изпитвателен център „Диагностика и контрол", Дирекция „Безопасност и качество"

Адрес на управление и офис:
3321, гр. Козлодуй, обл. Враца, „АЕЦ Козлодуй"

Да извършва контрол на:

*Тип обхват: гъвкав за част от обхвата**

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/ характеристика	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане;	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Повърхностни нецялостности –местоположе-ние, размери, взаимно положение, вид.	Визуален и измервателен контрол (VT); ГОСТ Р 50.05.08; БДС EN ISO 17637; БДС EN ISO 5817 "Процедура за контрол. Визуален контрол"; № ЦДК.ВК.ПЦ. 0901-02/08; "Процедура за контрол. Визуален	НП-105-18; НП–084–15; ГОСТ Р 50.05.17; ПНАЭ Г-10-032-92 СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН,чл.19, чл.20, чл.21, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9,чл. 488 обн. ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.;

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" № 52 А, ет.7
Тел: +359 2 9766 401; +359 2 873 53 02
e-mail: office@nab-bas.bg; web: www.nab-bas.bg

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

	резервоари; отливки.			безразрушителен контрол с дистанционни средства"; № ЦДК.ВКДС.ПЦ. 0901-13/06.	БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 13919-1; Технически спецификации.
2	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Повърхностни нецялостности, конфигурация и размери, взаимно положение, вид.	Контрол с проникващи течности (PT); ГОСТ Р 50.05.09; БДС EN ISO 3452-1,2,3; ГОСТ 18442; "Процедура за контрол. Безразрушителен контрол с проникващи течности"; №ЦДК.КЦ.ПЦ.0901-03/06.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; БДС EN ISO 23277 ПНАЭ Г-10-032-92 СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл.20, чл.21,обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9 , чл.488,обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004г.; Технически спецификации.
3	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Нецялостности местоположе-ние, размери, взаимно положение, вид.	Радиографичен контрол (RT); ГОСТ Р 50.05.07; БДС EN ISO 5579; БДС EN ISO 17636-1; "Процедура за контрол. Радиографичен безразрушителен контрол"; №ЦДК.РГК.ПЦ.0901 -04/05.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл.19, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г; Наредба № 9, чл.488, обн., ДВ,бр.72, 17.08.2004; БДС EN ISO 10 675-1; БДС EN ISO 10893-6; БДС EN ISO 6520-1; БДС 13060; Технически спецификации.

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

4	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Подповърхностни и вътрешни нецялостности местоположение размери, взаимно положение и вид. Дебелина на стени.	Ултразвуков контрол (UT) БДС EN ISO 17640; БДС EN ISO 16823; БДС EN 10228-3,4; БДС EN 12668 -1 БДС EN 12668 -2 БДС EN 12668-3; БДС EN ISO 16809; БДС 10037; БДС 13598; БДС 13661; БДС 14924; БДС 16323; БДС EN ISO 16826; БДС EN ISO 16827; ГОСТ Р 50.05.02; ГОСТ Р 50.05.03; ГОСТ Р 50.05.04; ГОСТ Р 50.05.05; ГОСТ Р 50.05.18; "Процедура за контрол. Ултразвуков контрол"; № ЦДК.УЗК.ПЦ.0901-05/05; "Процедура за контрол. Ултразвуков контрол на дебелината на стени";№ЦДК.УЗД. ПЦ.0901-10/06.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; ГОСТ 24507; ТУ0093-013-00212179-2003 ТУ 108-766-86 ОСТ 108.109.01-79 СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл.19, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл.488, обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; БДС EN ISO 11666; БДС EN ISO 23279; БДС EN 10228-3,4; Технически спецификации.
5	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Макроструктура; Микроструктура (при увеличение x100, x500, x1000); Големината на зърната; Неметалните включвания; Склонността на стомани и заварени съединения към междукристална корозия; Съдържание (%) на феритна фаза.	Контрол с металографски методи, ГОСТ 6032; ГОСТ Р 53686; БДС EN ISO 4499-1; БДС 3690; БДС 12730; "Процедура за контрол. Контрол на метали, сплави и заварени съединения с металографски методи" № ЦДК.ММ.ПЦ.0901-14/0-3.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; НУБЕТНСН, чл.11 обн., ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн.,ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; Технически спецификации.
6	Заварени съединения; тръбопроводи	Първоначален контрол на нови и в експлоатация	Количествено съдържание на химични	Контрол със спектрални методи ГОСТ Р 54153-2010;	НП-105-18; Марочник сталей и сплавов, Сорокин,

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

	и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.	продукти и съоръжения.	елементи (тегл. %): Въглерод: 0,032-1,03 % Манган: 0,16-1,77% Силиций: 0,14-1,71 %. Фосфор: 0,018-0,049 % Сяра: 0,010-0,069% Хром: 0,080-18,8% Никел: 0,16-21,9%. Молибден: 0,110-3,67 % Ванадий: 0,11-0,53% Мед: 0,013-1,01 % Ниобий: 0,022-0,98% Кобалт: 0,070-0,22% Титан: 0,15-0,44% Алуминий: 0,037-0,32 %.	**"Процедура за контрол. Контрол на стомани, сплави и заварени съединения със спектрален метод" №84.ДиК.СК.ПЦК.005/04 от 21.10.2024г.	Москва,1989 г.; Технически спецификации.
7	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Твърдост по Бринел; Твърдост по Викерс; Твърдост по Роквел; Микротвърдост по Викерс; Обхвати на измерване: 80-700 HB; 150-300 HB; 20-70 HRC; 400-800 HV30; 35-1080 HV; Микротвърдост 5-2000 HV .	Контрол на твърдост, БДС EN ISO 18 265; БДС EN ISO 6506-1,4; БДС EN ISO 6507-2; БДС EN ISO 6508-1; "Процедура за контрол. Контрол на твърдост на стомана, сплави, заварени съединения, елементи от съоръжения и тръбопроводи" № ЦДК.Т.ПЦ.0901-18/03.	НУБЕТНСН, чл. 11, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл.488, обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004г.; Технически спецификации.
8	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали,метални изделия и съоръжения.	Първонача-лен и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Повърхностни несъвършенства размери, взаимно положение, вид	Вихровотоков контрол (ET), ГОСТ Р 50.05.10; БДС EN ISO 15549; "Процедура за контрол. Вихровотоков контрол" № 84.ДиК.ВТК.ПЦК.003/ 06	Наредба № 9, чл.488, обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; НП-084-15; Технически спецификации.

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

9	Механично и електрическо оборудване; машини, агрегати и съоръжения.	Първонача-лен и перио-дичен контрол на нови и в експлоатация съоръжения.	Температура на излъчване от повърхността на обекта в обхвати: от –40 °С до + 2000° С.	Термовизионен контрол БДС EN 16714-1; БДС EN 16714-2; "Процедура за контрол. Термовизионен контрол"; № ЦДК.ТВК.ПЦ.0901-12/05.	Наредба № 9, чл.488, обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г. Технически спецификации.

** Въвеждането на нова версия на стандарти/документи или стандарти/документи, които ги заменят е разрешено. Актуален списък на стандартите/документите с техните датирани версии се предоставя от ООС.*

НУБЕТНСН - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на съоръжения под налягане (приета с ПМС № 164, ДВ, бр. 64/2008г.);

Наредба № 9 за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи (ДВ. бр. 72/2004г.);

НП-105-18 Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже;

НП – 084 – 15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии;

Правила контроля основного метала, сварных соединений и наплавленных поверхностей при экспуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций;

СниП 3.05-05-84 Строителни норми и правила; стандартите към нормите;

ПНАЭ Г-10-032-92 Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных станций. ВК, КК;

ТУ 0093-013-00212179-2003 ЗАГОТОВКИ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А И 15Х2НМФА КЛАСС I ДЛЯ КОРПУСОВ, КРЫХШЕК И ДРУГИХ УЗЛОВ РЕАКТОРИНЫХ УСТАНОВОК. Технические условия;

ТУ 108-766-86 Заготовки из стали марки 10ГН2МФА (10ГН2МФА-ВД, 10ГН2МФА-Ш) для оборудования АЭС;

ОСТ 108.109.01-79 Заготовки корпусных деталей из коррозионностойких сталей аустенитного класса. Технические условия.

*** Фиксиран обхват*

84.ДиК.СК.ПЦК.005/04 от 21.10.2024г. Процедура за контрол. Контрол на стомани, сплави и заварени съединения със спектрален метод.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 290 ОКС от 01.04.2026 г. валиден до 31.03.2030 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Директор Дирекция на Изпитвателен център „Диагностика и контрол", Дирекция „Безопасност и качество" при „АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 290 ОКС/20.12.2024г. и приложение - Заповед на ИА БСА № А 487/20.12.2024г.

Настоящата заповед да се съобщи на „АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй в 3 (три) - дневен срок от издаването ѝ.

инж. Мария Илиева-Йорданова
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация