



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 62

София, 25.02.2026г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2 и чл. 20, ал. 6 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. № 28 - ОСЛ/24.09.2025г., доклад от оценка вх. № 28-ОСЛ/5/В/19.12.2025г., анекс за оценка на коригиращи действия Секция G-2 вх. № 28-ОСЛ/В/02.02.2026г. и становище на Комисия по акредитация вх. № 28-ОСЛ/В/20.02.2026г.

АКРЕДИТИРАМ

Орган за сертификация на лица
при „СЖС България“ ЕООД

Адрес на управление:

гр. София 1784, бул. Цариградско шосе 115 Г, Мегаларк Бизнес център, етаж 6, Офис С

Адрес на офис:

гр. Бургас, 8008, ул. "Транспортна", Бизнес център „Кондоско“, офис 4

Да извършва:

Компетентност	Сертификационна схема Методи за изпитване/ Методи за заваряване	Стандарт /Нормативен акт
1	2	3
Сертификация на персонал по изпълнение на неразглобяеми съединения: Заварчик на ъглови шевове; Заварчик на листов материал; Заварчик на тръби;	Сертификационна схема ФП 9-3, редакция 02 09 от 01.12.2025 - Ръчно електродъгово заваряване- процес 111; - МИГ заваряване с пълтен електроден тел – процес 131; - МАГ заваряване с пълтен електроден тел – процес 135 (вкл. МАГ заваряване с тръбен тел с метален пълнеж - процес 138); - МАГ заваряване с тръбен тел с флюсов пълнеж - процес 136; - ВИГ заваряване с пълтен добавъчен материал (тел/електрод) - процес 141 (вкл. Процеси 142,143,145) - Газокислородно заваряване - процес 311	БДС EN ISO 9606-1:2018, (ISO 9606-1:2012);

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

1	2	3
Оператор за напълно механизирано и автоматизирано заваряване на метални материали;	- Заваряване под слой от флюс с пълтен електроден тел - процес 121 - МИГ заваряване с пълтен електроден тел – процес 131; - МАГ заваряване с пълтен електроден тел – процес 135 (вкл.МАГ заваряване с тръбен тел с метален пълнеж - процес 138); - МАГ заваряване с тръбен тел с флюсов пълнеж - процес 136; - ВИГ заваряване с пълтен добавъчен материал (тел/електрод) - процес 141 (вкл. процеси 142, 143, 145)	БДС EN ISO 14732:2025
Персонал по изпълнение на неразглобяеми съединения с твърд припой	Пламъчно спояване с твърд припой - процес 912	БДС EN ISO 13585:2024 (ISO 13585:2021)

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 5 ОСЛ от 25.02.2026 г., със срок на валидност до 24.02.2030 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/ представител на юридическото лице, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)-дневен срок от издаването ѝ.


инж. Мария Илиева-Йорданова

Изпълнителен директор на ИА БСА