



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



*Страна по Многоостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област*

ЗАПОВЕД

№ А 270

гр. София, 31.07.2025 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 4, чл. 28, ал. 1, от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и съответната точка т. 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. №27/4 ОСЛ/ПА/16.12.2024, доклад от оценка Вх. № 27/4 ОСЛ/ПА/9/В/06.06.2025г., секция G-2 Вх. № 27/4 ОСЛ/ПА/11/В/15.07.2025г. становище на Комисия по акредитация Вх. № 27/4 ОСЛ/ПА/14/В/25.07.2025

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ НА ЛИЦА
при „ТЮФ НОРД БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Пловдив

Адрес на управление и на офис: 4000, гр. Пловдив, ул. „Найден Геров“ №13

Да извършва:

Компетентност	Сертификационна схема Методи за изпитване/ Методи за заваряване	Стандарт /Нормативен акт
1	2	3
Сертификация на персонал по изпълнение на неразглобяеми съединения: Заварчик на ъглови шевове; Заварчик на листов материал; Заварчик на тръби;	Сертификационна схема РК 09, версия 09 от 23.06.2025 Ръчно електродъгово заваряване (процес 111); МИГ/МАГ заваряване (процес 131/процес 135); ВИГ заваряване (процес 141); Газокислородно заваряване (процес 311);	БДС EN ISO 9606-1:2018, (ISO 9606-1:2012); БДС EN ISO 9606-2:2006, (ISO 9606-2:2004); БДС EN ISO 9606-3:2002, (ISO 9606-3:1999); БДС EN ISO 9606-4:2002, (ISO 9606-4:1999); БДС EN ISO 9606-5:2002, (ISO 9606-5:2000).

1	2	3
Оператор за напълно механизирено и автоматизирано заваряване на метални материали;	МИГ/МАГ заваряване (процес 131/процес 135); ВИГ заваряване (процес 141); Заваряване под слой от флюс (процес 121); Електросъпротивително заваряване (точково -процес 21);	БДС EN ISO 14732:2013 (ISO 14732:2025).
Персонал по изпълнение на неразглобяеми съединения с твърд припой	Спояване с твърд припой и местно нагриване (процес 91) Спояване с твърд припой с общо нагриване (процес 92)	БДС EN ISO 13585:2024, (ISO 13585:2021)
Заварчик на термопластични материали	Заваряване с топъл елемент Заваряване с вграден съпротивителен проводник Заваряване с топъл клин	БДС EN 13067:2020 (EN 13067:2020).

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 4 ОСЛ от 31.07.2025г. валиден до 31.07.2029г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЮФ НОРД БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Пловдив, Ръководителя на Орган за сертификация на лица при „ТЮФ НОРД БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Пловдив или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 4 ОСЛ от 08.11.2022г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 640/08.11.2022г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЮФ НОРД БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Пловдив в 3 (три)-дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА

Изпълнителен директор на ИА БСА