



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 487

София, 20.12.2024г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието във връзка с промяна на елемент от съдържанието на сертификата съгласно т. 4.3.8 f) от Процедура за акредитация BAS QR 2, версия 8, ревизия 2) и доклад вх. № 389/290 ОКС/012/В/04.12.2024г.

ИЗМЕНЯМ ЗАПОВЕД НА ИА БСА № А 242/31.03.2022 г. на

Орган за контрол от вид С - Изпитвателен център "Диагностика и контрол",
Дирекция „Безопасност и качество“,
при „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД гр. Козлодуй, обл. Враца

Адрес на управление и офис:
3321, гр. Козлодуй, обл. Враца, „АЕЦ Козлодуй“

Да извършва контрол на:

Тип обхват: гъвкав за част от обхвата*

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Повърхностни нецялостности – местоположение, размери, взаимно положение, вид.	Визуален и измервателен контрол (VT); ГОСТ Р 50.05.08; БДС EN ISO 17637; БДС EN ISO 5817 "Процедура за контрол. Визуален контрол"; № ЦДК.ВК.ПЦ. 0901-02/08; "Процедура за контрол. Визуален безразрушителен контрол с дистанционни средства"; № ЦДК.ВКДС.ПЦ. 0901-13/06.	НП-105-18; НП – 084 – 15; ГОСТ Р 50.05.17; СНИП 3.05-05-84; НУБЕТНЧ' чл. 19, чл.20, чл.21, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн. ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 13919-1; Технически спецификации.
2	Заварени съединения; тръбопроводи и части от	Първоначален и периодичен контрол на	Повърхностни нецялостности, конфигурация и размери,	Контрол с проникващи течности (РТ); ГОСТ Р 50.05.09;	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; БДС EN ISO

Версия 5
01.03.2016 г.
Кор.1 27.09.2024

	тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	взаимно положение, вид.	БДС EN ISO 3452-1,2,3; ГОСТ 18442; "Процедура за контрол. Безразрушителен контрол с проникващи течности"; № ЦДК.КЦ.ПЦ.0901-03/06.	23277; СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл.20, чл.21, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн.,ДВ, бр.72 от 17.08.2004г.; Технически спецификации.
3	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Нецялостности местоположение, размери, взаимно положение, вид.	Радиографичен контрол (RT); ГОСТ Р 50.05.07; БДС EN ISO 5579; БДС EN ISO 17636-1 ; "Процедура за контрол. Радиографичен безразрушителен контрол"; № ЦДК.РГК.ПЦ.0901-04/05.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл.19 обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г; Наредба № 9, чл. 488, обн., ДВ,бр.72, 17.08.2004; БДС EN ISO 10675-1; БДС EN ISO 10893-6; БДС EN ISO 6520-1; БДС 13060; Технически спецификации.
4	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари; отливки.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Подповърхностни и вътрешни нецялостности местоположение размери, взаимно положение и вид. Дебелина на стени.	Ултразвуков контрол (УТ) БДС EN ISO 17640; БДС EN ISO 16823; БДС EN 10228-3,4; БДС EN 12668 -1 БДС EN 12668 -2 БДС EN 12668-3; БДС EN ISO 16809; БДС 10037; БДС 13598; БДС 13661; БДС 14924; БДС 16323; БДС EN ISO 16826; БДС EN ISO 16827; ГОСТ Р 50.05.02; ГОСТ Р 50.05.03; ГОСТ Р 50.05.04; ГОСТ Р 50.05.05; ГОСТ Р 50.05.18; "Процедура за контрол. Ултразвуков контрол"; № ЦДК.УЗК.ПЦ.0901-05/05; "Процедура за контрол. Ултразвуков контрол на дебелината на стени";№ЦДК.УЗД.ПЦ.0901-10/06.	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; ГОСТ 24507; СниП 3.05-05-84; НУБЕТНСН, чл. 19, обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн. ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; БДС EN ISO 11666; БДС EN ISO 23279; БДС EN 10228- 3,4; Технически спецификации.
5	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Макроструктура; Микроструктура (при увеличение x100, x500, x1000); Големината на зърната; Неметалните	Контрол с металографски методи, ГОСТ 6032; ГОСТ Р 53686; БДС EN ISO 4499-1; БДС 3690; БДС 12730;	НП-105-18; НП-084-15; ГОСТ Р 50.05.17; НУБЕТНСН,э чл.11 обн., ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн.,ДВ, бр.72

	съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.		включвания; Склонността на стомани и заварени съединения към междукристална корозия; Съдържание (%) на феритна фаза.	"Процедура за контрол. Контрол на метали, сплави и заварени съединения с металографски методи" № ЦДК.ММ.ПЦ.0901- 14/03.	от 17.08.2004 г.; Технически спецификации.
6	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.	Първоначален контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Количествено съдържание на химични елементи (тегл. %): Въглерод: 0,032-1,03 % Манган: 0,16-1,77 % Силиций: 0,14-1,71 % Фосфор: 0,018-0,049 % Сяра: 0,010-0,069% Хром: 0,080-18,8% Никел: 0,16-21,9% Молибден: 0,110-3,67 % Ванадий: 0,11-0,53% Мед: 0,013-1,01 % Ниобий: 0,022-0,98% Кобалт: 0,070-0,22% Титан: 0,15-0,44% Алуминий: 0,037-0,32 %.	Контрол със спектрални методи ГОСТ Р 54153-2010; ** "Процедура за контрол. Контрол на стомани, сплави и заварени съединения със спектрален метод" № 84.ДиК.СК.ПЦК. 005/04 от 21.10.2024г.	НП-105-18; Марочник сталеи и сплавов, Сорокин, Москва, 1989 г.; Технически спецификации.
7	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и съоръжения; съдове под налягане; съоръжения под налягане; резервоари.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Твърдост по Бринел; Твърдост по Викерс; Твърдост по Роквел; Микротвърдост по Викерс; Обхвати на измерване: 80-700 НВ; 150-300 НВ; 20-70 HRC; 400-800 HV30; 35-1080 HV; Микротвърдост 5-2000 HV .	Контрол на твърдост, БДС EN ISO 18265; БДС EN ISO 6506-1,4; БДС EN ISO 6507-2; БДС EN ISO 6508-1; "Процедура за контрол. Контрол на твърдост на стомана, сплави, заварени съединения, елементи от съоръжения и тръбопроводи" № ЦДК.Т.ПЦ.0901-18/03.	НУБЕТНСН, чл.11 обн.,ДВ, бр. 64 от 18.07.2008г.; Наредба № 9, чл. 488, обн. ДВ, бр.72 от 17.08.2004г.; Технически спецификации.
8	Заварени съединения; тръбопроводи и части от тръбопроводи метали, метални изделия и	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация продукти и съоръжения.	Повърхностни несъвършенства размери, взаимно положение, вид	Вихровотоков контрол (ЕТ), ГОСТ Р 50.05.10; БДС EN ISO 15549; "Процедура за контрол. Вихровотоков контрол" №	Наредба № 9, чл. 488, обн. ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г.; НП-084-15; Технически спецификации.

	съоръжения.			ЦДК.ВТК.ПЦ.0901-23-01/05.	
9	Механично и електрическо оборудване; машини, агрегати и съоръжения.	Първоначален и периодичен контрол на нови и в експлоатация съоръжения.	Температура на излъчване от повърхността на обекта в обхвата: от -40 °C до + 2000° C.	Термовизионен контрол БДС EN 16714-1; БДС EN 16714-2; "Процедура за контрол. Термовизионен безразрушителен контрол"; № ЦДК.ТВК.ПЦ.0901-12/04.	Наредба № 9, чл. 488, обн.ДВ, бр.72 от 17.08.2004 г. Технически спецификации.

* Въвеждането на нова версия на стандарти/документи или стандарти/документи, които ги заменят е разрешено. Актуален списък на стандартите/документите с техните датирани версии се предоставя от ООС.

НУБЕТНСН - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на съоръжения под налягане (приета с ПМС № 164, ДВ, бр. 64/2008г.); Наредба № 9 за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи (ДВ. бр. 72/2004г.).

НП-105-18 Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже.

НП - 084 - 15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии. Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций.

СниП 3.05-05-84 Строительни норми и правила; стандартите към нормите.

** Фиксиран обхват

84.ДиК.СК.ПЦК.005/04 от 21.10.2024г. Процедура за контрол. Контрол на стомани, сплави и заварени съединения със спектрален метод.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 290 ОКС от 20.12.2024г., валиден до 31.03.2026г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/представител на юридическото лице /едноличния търговец, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 290 ОКС от 31.03.2022г., валиден до 31.03.2026г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 242/31.03.2022 г.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

инж. ИРЕНА БОРИСЛАНОВА

Изпълнителен директор на ИА БСА